PINCOLOR EPOXI

Esmalte epoxi de acabado de 2 componentes.



CARACTERISTICAS: Esmalte epoxi de acabado de 2 componentes.

PROPIEDADES: Gran resistencia a la corrosión y abrasión. Resistente al agua, álcalis, disolventes, aceites, ácidos, etc.

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA:

-Relación de mezcla	: 4 partes en peso de componente base pigmentada, 1 parte en peso de catalizador.
-Sólidos en peso	: 62 ± 2%
-Disolvente de aplicación	: Disolvente Epoxi.
-Vida de la mezcla a viscosidad de aplicación	: 7-8 horas a 20 °C.
-Espesor en seco recomendado	: 35-40 micras.
-Secado al aire	: Tacto: 4-5 horas.
-Repintado	: min. 12 h. y max. 24 h.
-Curado total	: 7 días.
-Rendimiento	: 5-7 m^2/Kg. por mano.
-Brillo	: 80% mínimo.
-Colores	: Verde, gris, rojo y blanco.

CARACTERÍSTICAS DE LA BASE

-Tipo de vehículo: Resinas Epoxi reticulada con poliamidas.
-Tipo de pigmento: Bióxido de titanio, óxidos de hierro u óxidos de cromo, según color, y extendedores inertes.
-Tipo de disolvente: Hidrocarburos aromáticos, cetonas y alcoholes.
-Densidad : 1,35-1,45 gr/cc según color.
-Viscosidad a 20°C: 70 ± 5 KU a 20°C
-Sólidos en peso: 65 ± 0,02 %

CARACTERÍSTICAS DEL CATALIZADOR:

-Tipo de vehículo: Poliamida.
-Tipo de disolvente: Hidrocarburos aromáticos y alcoholes.
-Sólidos en peso: 52 ± 2 %
-Densidad: 0,98 ± 0,02 %.

MODO DE EMPLEO: Se puede aplicar a pistola aerográfica, pistola aire, brocha o rodillo, no debiéndose utilizar si la temperatura ambiente en inferior a 10°C o si la humedad relativa excede el 80 %. Para la limpieza del equipo y para la aplicación o pistola convencional, es necesario reducir la viscosidad de la mezcla con nuestro disolvente Epoxi, hasta un 20%. El rendimiento teórico es de 6-7 m^2/Kg.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE: Los soportes deberán estar limpios, sanos, exentos de grasas y no poseer sustancia disgregable, para tener una buena adherencia de la pintura al soporte. Un soporte incorrectamente preparado pone en duda unos buenos resultados. El hormigón deberá someterse a una preparación previa. Así, el hormigón con capas de lechada o recubrimiento de cemento, posee poca resistencia en la zona superficial. Por otra parte, una imprimación penetrante se introduce insuficientemente en la superficie cerrada. Por esta causa, estas capas deben eliminarse completamente antes de aplicar la imprimación. Cuando la superficie del hormigón es muy lisa, se puede preparar la superficie por chorreado de arena o mediante el ataque con ácido clorhídrico diluido, que abrirá el poro en el hormigón o cemento, facilitando la penetración de la imprimación y la posterior formación de un solo cuerpo entre el soporte, la imprimación y la capa de acabado. Si el método utilizado para abrir el poro en el soporte es el ácido clorhídrico, se debe lavar perfectamente la superficie con agua para eliminar totalmente el resto de ácido y dejarlo secar perfectamente antes de aplicara la imprimación. Los agentes contaminantes (aceites, grasas, polvo, productos químicos, etc.) deben ser eliminados. La limpieza con disolvente normalmente no es suficiente. Estas contaminaciones deben ser eliminadas con chorro de arena, granallado, escariado, o mediante llana.

APLICACIONES: Especialmente adecuado para el recubrimiento de suelos de cemento y hormigón, yeso, ladrillo, hierro y acero, etc. Se emplea como recubrimiento antipolvo para suelos en lugares donde las solicitaciones mecánicas no sean muy altas. Asimismo esta indicado en la aplicación sobre azulejo, observándose buena adherencia.

